

iBiotec®

IPARI FELHASZNÁLÁSÚ MŰSZAKI TERMÉKEK ÉS AEROSZOLOK GYÁRTÓJA
MRO - FOLYAMAT - KARBANTARTÁS
ALTERNATÍV OLDÓSZEREK - CMR HELYETTESÍTŐK

Műszaki adatlap – Kiadása : 2025-02-17

iBiotec®

NEOLUBE® GRV 190

ZÖLD ZSÍR VÍZÁLLÓ SUPER TECH

Extrém nyomáshoz Kopásgátló Korroziógátló
Erősen tapad és ellenáll a centrifugációnak, még nagyon magas fordulatszámon is
BEMERÜLŐ KENÉS

Megfelel az alábbi előírásoknak

STM 7420 B – GAI

MAN 2232/79

MIL G 24139

OTAN G 460

Teljes mértékben ellenáll a sós víz fröccsenésének
Ellenáll a nyíró hatásoknak, a rezgésnek és az ismétlődő ütéseknek
Nem gyúlékony
Reverzibilis

LEÍRÁS

Lítium/polimer komplex kenőzsír a rendkívül kedvezőtlen körülmények között működő alkatrészek kenésére.

Maximális penetráció, amely egy poláris kopásgátló réteget képez minden belső alkatrészen.

Tapadó, centrifugális hatásnak ellenálló. Teljes mértékben vízzel nem keverhető, még bemelegedéskor vagy gőz jelenlétében is, ideértve a túlhevített gőzt is.

Kivételes ellenállás a nagyon nagy terhelésekkel, nyíróhatással és rezgéssel szemben.

Reverzibilis, nem keményedik meg, nem kalcinálódik, véletlen felmelegedés esetén visszanyeri szerkezetét és tulajdonságait.

Nem gyúlékony a használat során, még elektromos ívek jelenléte esetén sem.

Teljes körű stabilitás és oxidációval szembeni ellenállás, lehetővé teszi a kenési arány akár ötödére csökkentését.

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Mechanikus hajtóművek, csapágyak, görgők, fix áttételű hajtóművek.

Lineáris vezetők, szállítószalagok, kanalas szállítószalagok, exkavátorok.

Traktorok segédkerekei.

Emelők, emelőláncok.

Nagyszámú működési ciklust igénylő fogasléc kenése.
Csörlők, darálógépek, hajóoldalon kívüli motorok alapjai, travel-lift vezetők és sínek kenése.

JELLEMZŐ FIZIKAI ÉS KÉMIAI TULAJDONSÁGOK

A ZSÍR FIZIKAI JELLEMZŐI			
JELLEMZŐ	SZABVÁNY vagy MÓDSZER	ÉRTÉK	EGYSÉG
Megjelenés	Vizuális	Sima, nyúlós	nm
Szín	Vizuális	Zöld	nm
Ömlesztett sűrűség 25 °C-on (piknométer)	NF T 30 020	780	Kg/m ³
NLGI-osztály	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Áteresztőképesség szerinti besorolás
Szappan/gélesítő	-	Lítium komplex	-
A szilárd kenőanyagok jellege	-	0	%
Áteresztőképesség 25 °C-on Nem megmunkált Megmunkált, 60 vágás Megmunkált, 1000 vágás Megmunkált, 10 000 vágás Megmunkált, 100 000 vágás	NF ISO 2137/ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 265-295 295-325	1/10 mm 1/10 mm 1/10 mm 1/10 mm 1/10 mm
Cseppenési pont Cseppenési pont 360 °C felett	NF ISO 2176/ASTM D 566 ASTM D 2265	>190	°C
Szennyeződések > 25 µm > 75 µm > 125 µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml
AZ ALAPOLAJ FIZIKAI-KÉMIAI TULAJDONSÁGAI			
JELLEMZŐ	SZABVÁNY vagy MÓDSZER	ÉRTÉK	EGYSÉG
Az alapolaj jellege	-	Ásványi/polimer	-
Kinematikus viszkozitás 40°C-on Kinematikus viszkozitás 100°C-on	NF EN ISO 3104	>300 280	mm ² /s mm ² /s
Savérték	NF ISO 6618	0,2	mg KOH/l
TELJESÍTMÉNYJELLEMZŐK			
JELLEMZŐ	SZABVÁNY vagy MÓDSZER	ÉRTÉK	EGYSÉG
Olajleválasztás 7 nap 40 °C-on (behatolási vizsgálat)	NF T 60 191	0	tömeg %
24 órás olajleválasztás 41 kPa nyomáson (nyomás alatti behatolási vizsgálat)	ASTM D 1742	0,7	tömeg %
Szulfáthamu	NF T 60 144	0,5	tömeg %
Rézszalag korróziója	ASTM D 4048	1a	Besorolás
Hoffman oxidáció	ASTM D 942	<15	psi
Párolgási veszteség 22 óra 121 °C-on	ASTM D 972	0,1	tömeg %
Párolgási veszteség, Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0,3	tömeg %
Elasztomerek duzzadása 70 óra 100 °C-on	ASTM D 4289,83	0,4	Méretváltozások %-ban
Hőmérséklet-tartományok Folytonos Csúcs	- -	-30 +190 -30 +190	°C °C
Forgási tényező	n.d _m	600 000	mm.min ⁻¹
Négygolyós teszt Nyomat átmérője Hegesztési terhelési index	ASTM D 2266/ISO 20 623	0,60 3150	mm N
TIMKEN teszt	ASTM D 2509	45	font
EMCOR rozsdásodási teszt Dinamikus Statikus	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0 1	Besorolás Besorolás

ALKALMAZÁS MÓDJA

A dobozban lévő golyó eltávolítása után néhány pillanatig rázza fel-le az aeroszolt.

A kenendő alkatrészekről azok méretétől függően 15-25 cm-re porlassza ki.

Aeroszolos formában veszélyes. Tartsa be a biztonsági óvintézkedéseket, a csomagoláson található biztonsági tanácsokat, olvassa el a biztonsági adatlapot. Kizárólag szakemberek általi használatra.

KISZERELÉSEK



EXPIRY DATE EXTENDED TO
5 Years

Természetes eredetű, inert, nem gyúlékony hajtóanyag: 3%

Az aeroszolban lévő hatóanyag mennyisége: 97%

650 ml-es aeroszol



1 L doboz



430 ml-es patron





Antoine GIRET – 3. osztályú vitorláshajó-pilóta
Európa-bajnok, 2013 (St Peter-Ording – Németország)
Francia bajnok, 2015 (Notre Dame de Monts)
Európa-bajnoki ezüstérmes, 2015 (De Panne - Belgium)
Francia bajnok, 2016 (Berck)
Európa-bajnoki ezüstérmes, 2016 (Bretteville-Sur-Ay)
Világbajnoki ezüstérmes, 2018 (St Peter-Ording – Németország)
Folyamatos kitétség sós víznek, homoknak, ütéseknek, rezgésnek,
Antoine GIRET a NEOLUBE GRV 190 tengeri kenőzsírt használja, a korlátok nélküli kenés érdekében.

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.